

附件 1

2006 年享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表（一）

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
1	04100010	燕窝	(a) 喷湿处理、清除杂毛、风干及定型；及 (b) 从价百分比标准。
2	12112010	鲜或干的西洋参	在澳门收获或采集的西洋参。
3	20081999	其它坚果及子仁	从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及/或涂层，则调味及/或涂层亦须在澳门进行。
4	22011010	未加糖及未加味的矿泉水	(a) 从天然形态的水制造。主要制造工序为净化、消毒及加入矿物质；及 (b) 从价百分比标准。
5	22019010	天然水	净化及消毒。
6	22089090	酒精浓度在 80% 以下的未改性乙醇；其它蒸馏酒及酒精饮料	(a) 混合、提取上清液及勾兑；及 (b) 从价百分比标准。
7	28510010	饮用蒸馏水	从天然水制造。主要制造工序为过滤、蒸馏及消毒。
8	30045000	含有维生素或税目 29.36 所列产品的其它药品	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
9	30049051	中药酒（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装）	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。
10	38101000	金属表面酸洗剂；金属及其它材料制成的焊粉或焊膏	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
11	39011000	初级形状比重 < 0.94 的聚乙烯	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、融化或聚变、压制及制粒；或 (2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
12	39012000	初级形状比重 0.94 的聚乙烯	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、融化或聚变、压制及制粒；或 (2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
13	39021000	初级形状的聚丙烯	1、非再生料：税号改变标准；2、再生料：税号改变标准，且产品的生产来自(a)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或(b)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
14	39033000	初级形状的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物	1、非再生料：税号改变标准；2、再生料：税号改变标准，且产品的生产来自(a)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或(b)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
15	39076019	其它非高粘度、切片状的聚对苯二甲酸乙二酯	1、非再生料：税号改变标准；2、再生料：税号改变标准，且产品的生产来自(a)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或(b)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
16	39076090	其它初级形状的聚对苯二甲酸乙二酯	1、非再生料：税号改变标准；2、再生料：税号改变标准，且产品的生产来自(a)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或(b)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
17	39151000	乙烯聚合物的废碎料及下脚料	(1)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或(2)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。
18	39201090	其它非泡沫聚乙烯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
19	39202090	其它非泡沫聚丙烯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
20	39204900	按重量计增塑剂含量小于6%的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。
21	39206200	聚对苯二甲酸乙二酯板、片、膜、箔及扁条	(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
22	46029000	用编结材料直接编成或用税目 46.01 所列货品制成的篮筐、柳条编结品及其它制品(非植物材料制)	税号改变标准。
23	51071000	非供零售用精梳纯羊毛纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
24	51072000	非供零售用精梳混纺羊毛纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
25	55096100	非零售与毛混纺腈纶短纤纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
26	55096900	非零售与其它混纺腈纶短纤纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
27	55102000	非零售与毛混纺人造纤维短纤纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
28	56031210	25g < 每平米 70g , 经浸渍、涂布、包覆或层压的化学纤维长丝制无纺织物	税号改变标准。
29	56031290	25g < 每平米 70g 的其它化学纤维长丝制无纺织物	税号改变标准。
30	56031310	70g < 每平米 150g , 经浸渍、涂布、包覆或层压的化学纤维长丝制无纺织物	税号改变标准。
31	56031390	70g < 每平米 150g 的其它化学纤维长丝制无纺织物	税号改变标准。
32	56039210	25g < 每平米 70g 浸渍其它无纺织物	税号改变标准。
33	56039290	25g < 每平米 70g 其它无纺织物	税号改变标准。
34	56039310	70g < 每平米 150g 浸渍其它无纺织物	税号改变标准。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
35	56039390	70g < 每平米 150g 的其它无纺织物	税号改变标准。
36	56060000	粗松螺旋花线 ; 绳绒线 ; 纵行起圈纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
37	58081000	成匹的编带	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
38	58089000	非绣制的成匹装饰带 ,但针织或钩编的除外 ;流苏、绒球及类似品	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
39	61111000	毛制针织或钩编婴儿服装及附件	1. 裁剪及车缝类 : 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。 2. 成形织片类 : (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片 ; 或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
40	61119000	其它纺织材料制针织或钩编婴儿服装及附件	1. 裁剪及车缝类 : 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。 2. 成形织片类 : (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片 ; 或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
41	61121100	棉制针织或钩编运动服	1. 裁剪及车缝类 : 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。 2. 成形织片类 : (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片 ; 或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
42	61121900	其它纺织材料制针织或钩编运动服	1. 裁剪及车缝类 : 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。 2. 成形织片类 : (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片 ; 或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
43	61130000	用税目 59.03、59.06 或 59.07 的针织物或钩编织物制成的服装	<p>1. 裁剪及车缝类： 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>2. 成形织片类： (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
44	62011900	其它纺织材料制男式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
45	62079100	棉制男式浴衣、晨衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
46	62079200	化纤制男式浴衣、晨衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
47	62079910	丝及绢丝制男浴衣、晨衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
48	62079990	其它纺织材料制男浴衣、晨衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
49	62089200	化纤制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
50	62089910	丝及绢丝制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
51	62089990	其它纺织材料制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
52	62091000	毛制婴儿服装及衣着附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
53	62093000	合纤制婴儿服装及衣着附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
54	62099000	其它纺织材料制婴儿服装及衣着附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
55	62101010	毛制的用税目 56.02 或 56.03 的织物制成的服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
56	62101020	棉或麻制的用税目 56.02 或 56.03 的织物制成的服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
57	62101030	化纤制的用税目 56.02 或 56.03 的织物制成的服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
58	62101090	其它纺织材料制的用税目 56.02 或 56.03 的织物制成的服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
59	62102000	子目 6201.11 至 6201.19 所列类型的其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
60	62103000	子目 6202.11 至 6202.19 所列类型的其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
61	62104000	其它男式服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
62	62105000	其它女式服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
63	62113100	毛制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
64	62113290	棉制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
65	62113910	丝及绢丝制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
66	62113990	其它纺织材料制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
67	62114100	毛制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
68	62114910	丝及绢丝制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
69	62114990	其它纺织材料制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
70	80012020	焊锡	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
71	84831010	船舶用传动轴	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
72	84831090	其它传动轴及曲柄	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
73	84832000	装有滚珠或滚子轴承的轴承座	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
74	84833000	未装有滚珠或滚子轴承的轴承座；滑动轴承	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
75	84834010	滚子螺杆传动装置	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
76	84834020	行星齿轮减速器	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
77	84834090	其它齿轮及齿轮传动装置	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
78	84835000	飞轮及滑轮，包括滑轮组	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
79	84836000	离合器及联轴器(包括万向节)	(a)在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试；及(b)从价百分比标准。
80	84839000	单独报验的带齿的轮及其它传动组件；零件	税号改变标准。
81	85049020	稳压电源及不间断供电电源零件	税号改变标准。
82	85049090	其它静止式变流器及电感器零件	税号改变标准。
83	85253099	非特种用途的其它电视摄像机	(a) 税号改变标准；及 (b) 从价百分比标准。
84	90031100	塑料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或 (2) 在澳门装配，且符合从价百分比标准。
85	90031900	其它材料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或 (2) 在澳门装配，且符合从价百分比标准。
86	90041000	太阳镜	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或 (2) 在澳门装配，且符合从价百分比标准。
87	90049010	变色镜	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或 (2) 在澳门装配，且符合从价百分比标准。
88	90049090	其它矫正视力、保护眼睛或其它用途的眼镜、挡风镜及类似品	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或 (2) 在澳门装配，且符合从价百分比标准。
89	90303110	量程在五位半及以下的数字万用表	税号改变标准。

序号	内地 2005 年税则号列	货品名称	原产地标准
90	94059200	塑料制的税目 94.05 所列物 品之零件	税号改变标准。
91	94059900	其它材料制的税目 94.05 所 列物品之零件	税号改变标准。

注 1：本表中税则号列所对应的“货品名称”以《中华人民共和国进出口税则》（2005 年版）所列“货品名称”为准。

注 2：表中所列货品必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定，才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于澳门的产品。

注 3：表中的“税号改变标准”、“从价百分比标准”必须符合《安排》附件 2 第五条的有关规定。